

Corrección del material

Información:

- Uso de la corrección automática

Utilidad:

- Ajuste de programa más rápido a la imagen impresa
- Aumento de la calidad de procesado
- Ahorro de tiempo en la programación



A veces ocurre que, por ejemplo, si las hojas están divididas por la mitad, la parte trasera puede ser más pequeña o más grande que la parte delantera. Si se puede observar esta situación permanentemente, la „medida“ (es decir, la relación entre la posición real de la escuadra y la posición indicada) requiere ser reajustada. Si este problema surge sólo cuando se procesan ciertos tipos de material, el mejor ajuste posible de la máquina no servirá de ayuda. Aquí es cuando se emplea la corrección del material. Mediante el preajuste, la diferencia relativa al material entre ambas partes del pliego se entra como un factor de compensación. Así, el operador puede determinar que el producto trasero del trabajo actual requiere ser cortado un poco más pequeño o más grande. La máquina tomará el valor preajustado como base para la compensación y desplazará un poco la posición de corte con arreglo a esta instrucción. Después de una corrección adecuada, las dos secciones del pliego serán de tamaño idéntico.

Las guillotinas POLAR* ofrecen:

- Dispositivo de corrección para el empleo cotidiano
- Corrección de posicionamiento para pedidos recurrentes
- Corrección de la medida del producto para la función de repetición Eltroakt
- Corrección del grosor de la cuchilla para grosores diferentes de las cuchillas
- Corrección de medida para el ajuste fino directo de la posición
- Corrección de material en caso de comportamiento diferente de corte

*comparar los datos técnicos con las variantes individuales de máquina